

GENERAL NOTES

- پیش از اجرای پروژه کلیه ابعاد و اندازه ها بررسی و با شرایط پروژه مطابقت داده شود و در صورت عدم تطابق به محاسب اطلاع داده شود.

- جهت ساخت ستونها پلها تیرها خرپاها از JIG (شابلون) استفاده گردد تا از هرگونه اعوجاج و تغییر شکل در حین ساخت جلوگیری گردد.

- جهت جوشکاری قطعات (ستونها- تیرها) نباید قطعه را با زور (FORCE) وارد شابلون کرده و جوشکاری نماییم تا تشهای حبس شده در قطعات بوجود نیاید. بطور کلی باید کلیه اعضاء هر قطعه بصورت راحت (REST) جوشکاری شود.

- رعایت کلیه ترانسهای ساخت و نصب اسکلت بر اساس آئین نامه های موجود کشوری (نشریه ۵۵) و بین المللی اجباری میباشد.

- پیش از ساخت قطعات فولادی تهیه نقشه های کارگاهی (Shop drawing) الزامی است.

- در حالتی که ضخامت قطعه از قطر اسمی پیچ به اضافه ۱٫۵ میلیمتر بیشتر نباشد می توان سوراخ پیچ را از طریق منگنه کردن ایجاد کرد. اگر ضخامت قطعه از قطر پیچ به اضافه ۱٫۵ میلیمتر بیشتر باشد باید سوراخ ها با مته ایجاد شوند. بطور کلی سوراخ کردن ورق های ضخیم ترا از ۱۲ میلیمتر باید با مته صورت پذیرد.

- قطعاتی که با پیچ پر مقاومت به یکدیگر متصل می شوند باید کاملاً به هم جفت شده باشد و نباید واشر های پر کننده یا هر نوع مصالح فشار پذیر دیگری بین آنها قرار گیرد.

- جوشکار باید دارای گواهی نامه معتبر جوشکاری بوده یا قبل از انجام کار توسط دستگاه نظارت از وی آزمون مهارت بعمل آید.

- جوشکاری در دمای زیر صفر درجه سلسیوس و جریان باد ممنوع می باشد.

- کلیه جوشکاریها باید عاری از هرگونه تخلخل باشد.

- کلیه قطعات به هنگام ساخت و قبل از رنگ آمیزی در روی زمین تحویل ناظر گردد و سپس در سازه نصب شود.

- هم پوشانی ورق های گالوانیزه سقف سوله در جهت موج برابر ۲ موج می باشد.

- هم پوشانی ورق های گالوانیزه سقف سوله در جهت عمود بر موج برابر ۲۵ سانتیمتر میباشد.

- فاصله گیره ها برای وصل ورق ها به لایه از یکدیگر نباید از ۴۰ سانتیمتر تجاوز کند.

- باید از بالشتک بتنی به ارتفاع ۱۵ سانتیمتر و طول ۲۵ سانتیمتر به عنوان تکیه گاه تیر نعل درگاه استفاده شود و حداقل اتکای تیر نعل درگاه روی بالشتک بتنی ۲۵ سانتیمتر می باشد.

- الکترودهای مصرفی باید کاملاً خشک باشد.

- نصب سوله و محکم کردن پیچها بایستی با تورک متر (TORQ METER) انجام گیرد.

- کلیه میلگردهای مصرفی در اسکلت ترجیحا AI و با رعایت استانداردهای جوش AII میباشد.

- آنکر بولتهای مورد استفاده از نوع AIII میباشد.

- الکترودهای مصرفی در ساخت اسکلت فلزی از نوع (AMA-1118) و یا (ASTM-E6013) و در سازه های نگهدارنده جرثقیل از نوع (ASTM-E7018) میباشد.

- نحوه تنظیم آمپر و نوع الکتروود باید طوری باشد که بعد از هر پاس جوشکاری روباره جوش راحت از روی جوش بلند شود.

- بعد از هر پاس جوشکاری گل جوش از روی جوشها تمیز شود.

- کلیه پیچ و مهره های مصرفی در ساخت و نصب باید از نوع اعلاء گالوانیزه (DIN8.8) و پیچهای مصرفی در اتصالات تیر و ستونها از نوع (DIN8.8) باشند. (در صورتی که ذکر نشده باشد).

- کلیه پیچها با واشر مناسب نصب و سفت میگردد.

- کلیه ورقها باید قبل از رنگ از هر نوع چربی و یا کثیفی که موجب عدم رنگ پذیری شود پاک شود.

- جوش پل جرثقیل باید به صورت نفوذی کامل از نوع جوش زیربودری اتوماتیک و به صورت سرتاسری و کامل انجام گیرد و از جوش منقطع پرهیز گردد.

- تنظیم نوبت جوشکاری میبایست طوری باشد که از هرگونه تغییر فرم قطعات از شکل هندسی کامل به شکل غیرهندسی جلوگیری شود.

- کلیه جوشهای عمقی بصورت نفوذ کامل و جوشهای تخت بصورت زنجیری انجام گیرد.

- با توجه به اینکه اتصالات از نوع اصطکاکی در نظر گرفته شده اند لازم است کلیه پیچها پیش تنیده شوند. برای این کار باید از آچارهای مدرج دستی یا آچارهای خاردار و یا باسفت کردن مجدد مهره ها به میزان نیم دور بعد از محکم کردن اولیه آنها استفاده گردد.

- حداکثر وزن سقف سوله ۲۵ کیلوگرم بر متر مربع در نظر گرفته شده.

- هر گونه رنگ آمیزی یا آلودگی در سطحهای داخلی اتصالات (فلنجها) باید قبل از نصب از روی آنها زدوده شود.

- لازم است جوش بال به جان تیرها و ستونها در فاصله حداقل ۱٫۵ برابر ارتفاع جان مقطع از اتصالات یا وصله ها به صورت ممتد اجرا گردد.

جدول طول وصله و خم آرماتور

Ø mm	REBAR JOINT LENGTH AIII Cm	REBAR CURVE LENGTH Cm
	70	25
16	70	25
18	105	30
20	115	35
22	135	35
25	175	40

- بتن مصرفی جهت استفاده در فونداسیون با عیار 300 Kg/m³ و با مقاومت فشاری حداقل f'c=210 Kg/cm² میباشد.

- بتن مگر مصرفی دارای عیار 150 Kg/m³ میباشد.

- سیمان مصرفی از نوع پرتلند تیپ II میباشد.

- بتن باید با دستگاههای مکانیکی مجهز به دستگاه توزین اتوماتیک یا نیمه اتوماتیک دقیق ساخته شود.

- کلیه فولاد مصرفی جهت آرماتور گذاری قسمتهای بتنی از نوع آجدار تیپ AIII با حداقل تنش جاری شدن 4000 Kg/cm² و مدول الاستیسیته 2.1E6 Kg/cm² میباشد.

- پوشش آرماتورها 7.5 Cm است. (فونداسیون)

- کلیه ورقهای مصرفی در اسکلت سازه بایستی دارای حداقل مقاومت جاری شدن 2400 Kg/cm² و مدول الاستیسیته 2.1E6 Kg/cm² باشد.

- مقاومت مجاز زمین Kg/cm² qa=1 میباشد.

- میلگردهای طولی شناژها و کلافها در محل تقاطع از داخل فونداسیون بصورت ممتد میگذرد.

- پیمانکار موظف است این نقشه ها را با نقشه های معماری تطبیق نماید.

- لبه های حاصل از برش با شعله باید کاملاً یکنواخت و عاری از ناهمواری ها بوده و زخم های بیش از ۵ میلیمتر را باید با سنگ زدن هموار نمود.

- لایه ها بایستی در دو ردیف یک در میان از کنار ستونها به وسیله سینه بندها مهار گردند.

1	2
A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
H	
1	2